HeusTractors
Stougjesdijk 153 3271 KB
Mijnsheerenland NL
info@heustractors.com
+31 (0) 186 61 2333

XCMG XE150E



Serienmäßig ausgestattet mit:

- Cummins QSB4.5 Dieselmotor
- 90 kW (121 PS) Leistung
- Stufe V
- Flüssigkeitsgekühlt
- Hydrauliksystem mit Doppelkolbenpumpen, Leistung von 2 × 123,5 l/min
- Hydraulischer Schnellwechsler
- Maximale Fahrgeschwindigkeit von 5,2 km/h
- 500 mm breite Caterpillar-Raupen
- Fortschrittliches Schwenkwerk mit einer Drehzahl von 11,3 U/min
- Hammerfunktion für den Einsatz mit einem hydraulischen Abbruchhammer
- Proportionale Abbruch- und Sortierfunktion

0,00 €

Spezifikationen

ABMESSUNGEN

Bodenfreiheit	470
Breite der Gummiketten	500
Breite der Kabine	2490
Breite der Plattform	2476
Freiraum für das Gegengewicht	944
Gesamtbreite	2490
Gesamtlänge mit Behälter	7924
Höhe bis zur Oberkante des Daches	3030
Max. Grabtiefe	5535
Max. Grabungshöhe	8650
Max. Grabungsradius	8295
Max. Kipphöhe	6185
Max. Vertikale Grabtiefe	4697
Min. Zwenkradius	2475
Radstand	3839
Spurweite	1990

ANDERE

Dieseltank	260
Kapazität des Motoröls	11
Wassertank	140

GEWICHT

Eigenes Gewicht	14800

HYDRAULISCHES SYSTEM

Druck im Antriebssystem	340
Druck in der Lenkung	40
Hauptdruck-Sicherheitsventil	340
Leistung der Hauptpumpe	123.5
Systemdruck schwanken	225

MOTOR

Kühlung	Flüssigkeit
Nenndrehzahl	2200

TECHNISCHE DATEN

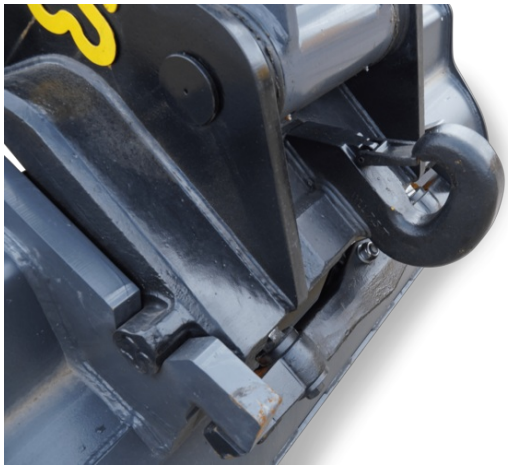
Bodendruck	40
Grabkraft der Arme	73.4
Max. Grabkraft	107
Maximale Traktionskraft	121
Rotationsgeschwindigkeit	11.3

Fotos










XCMG


XCMG

